

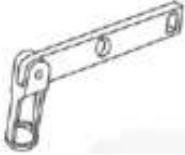
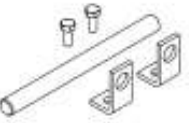
303-01C 发动机 - 2.7升 EcoBoost (238千瓦/324马力) 组件的解体 and 组装

2015 - 2016 Taurus

气缸盖

基本零件号: 6051

专用工具 / 通用设备

 E223048	303-1249 气门弹簧压缩器
	303-1418 气门弹簧压缩器
 E222987	303-1567 Alignment Tool, Camshaft
 E134677	303-300 (T87C-6565-A) 阀体弹簧压缩器套件
	303-350 (T89P-6565-A) 气门弹簧压缩器

 E134678	
 E222982	307-005 (T59L-100-B) 滑动锤
 E223046	310-205 喷油器刷
 E168032	310-206 喷油器拆卸工具
 E223047	310-207 喷油器油封总成安装工具

材料

名称	规格
发动机油 - 5W30 - 半合成	WSS-M2C946-A
螺纹密封胶	WSK-M2G350-A2

解体

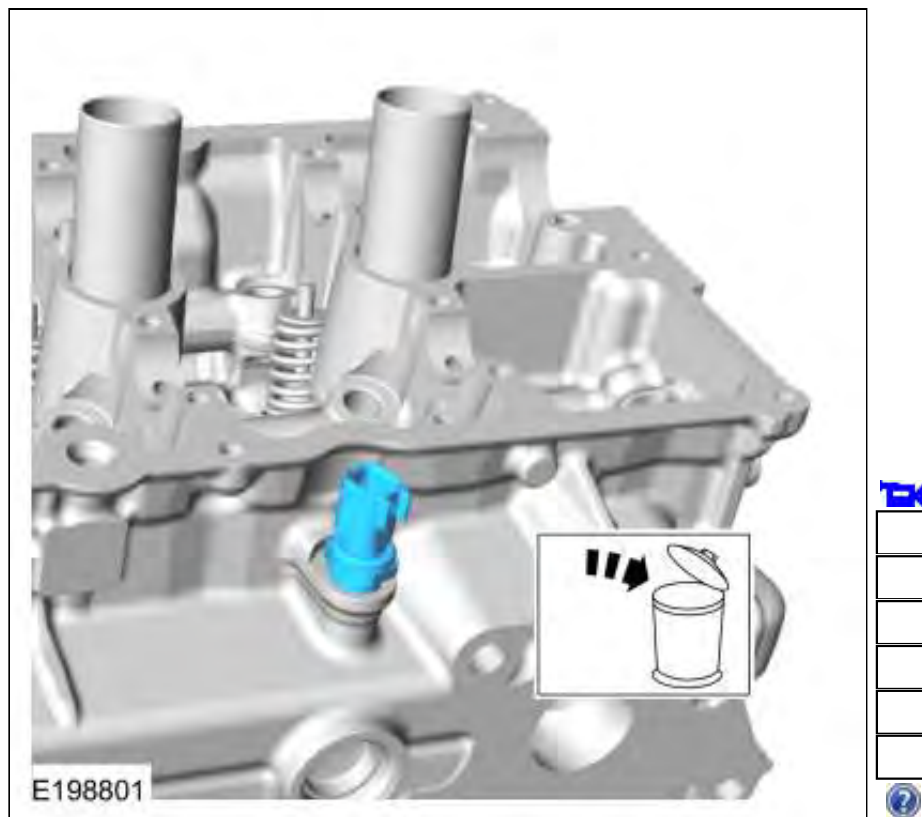
当发动机处于检修程序时，清洁十分重要。任何进入油道、冷却剂通道或油盘的异物（包括清洁垫圈表面时产生的任何物质）都可能导致发动机故障。

注意：如果要重新安装部件，则必须将它们安装在其初始位置。对各部件进行标记以便能将它们安装到初始位置。

左侧气缸盖

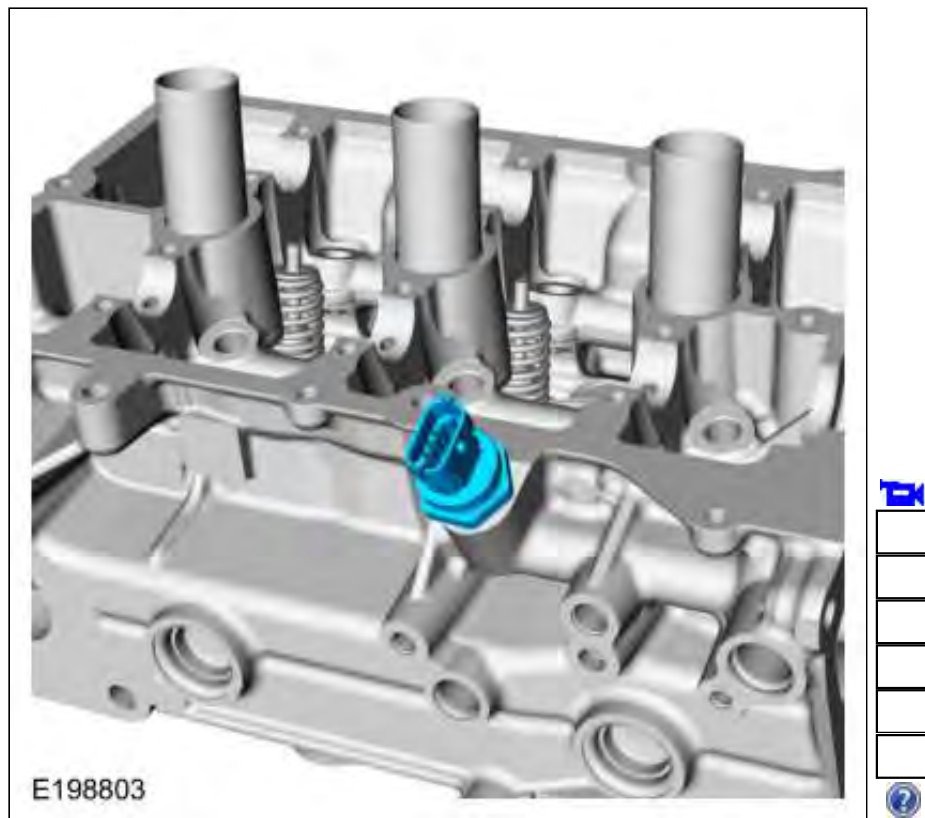
1. 注意：请勿重复使用 CHT 传感器，应安装新的传感器。

卸下并丢弃 CHT 传感器。



右侧气缸盖

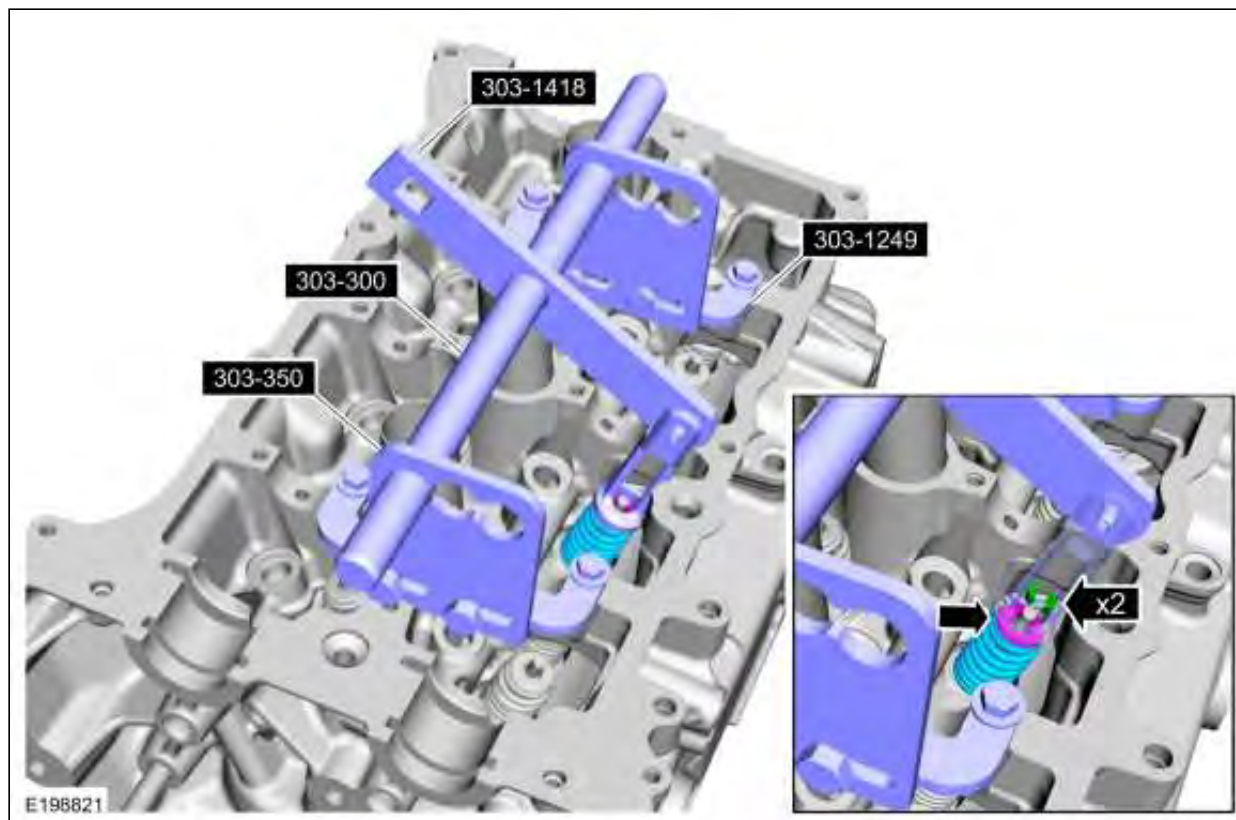
2. 拆下 EOP 开关。



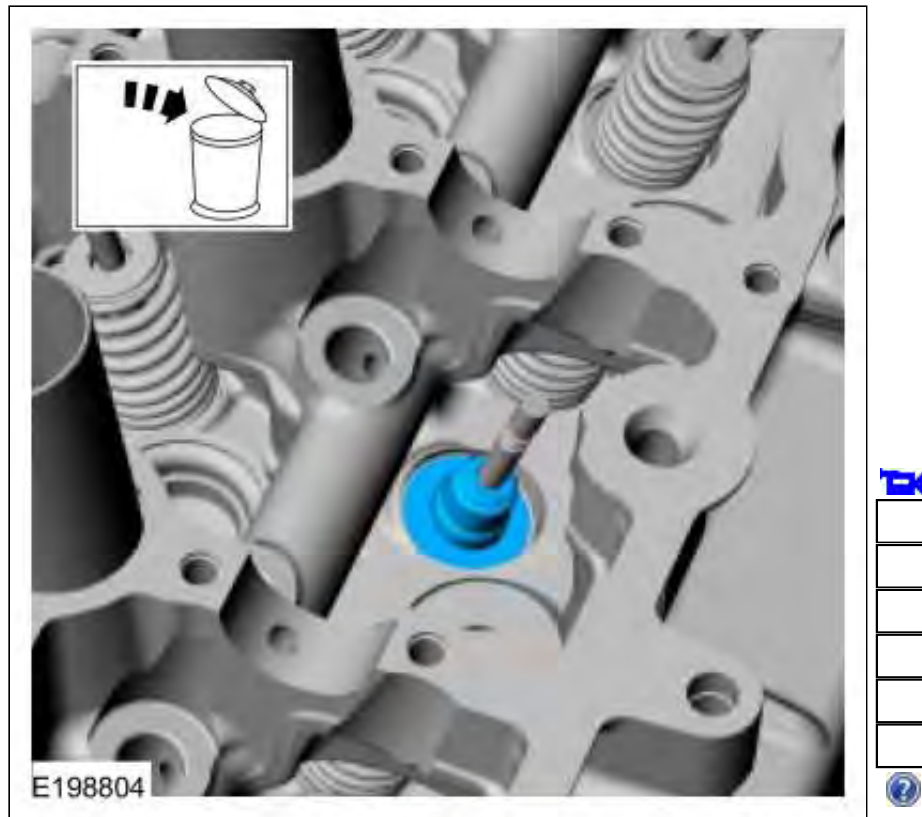
所有的汽缸盖

3. 使用专用工具拆下钥匙、固定器和弹簧。

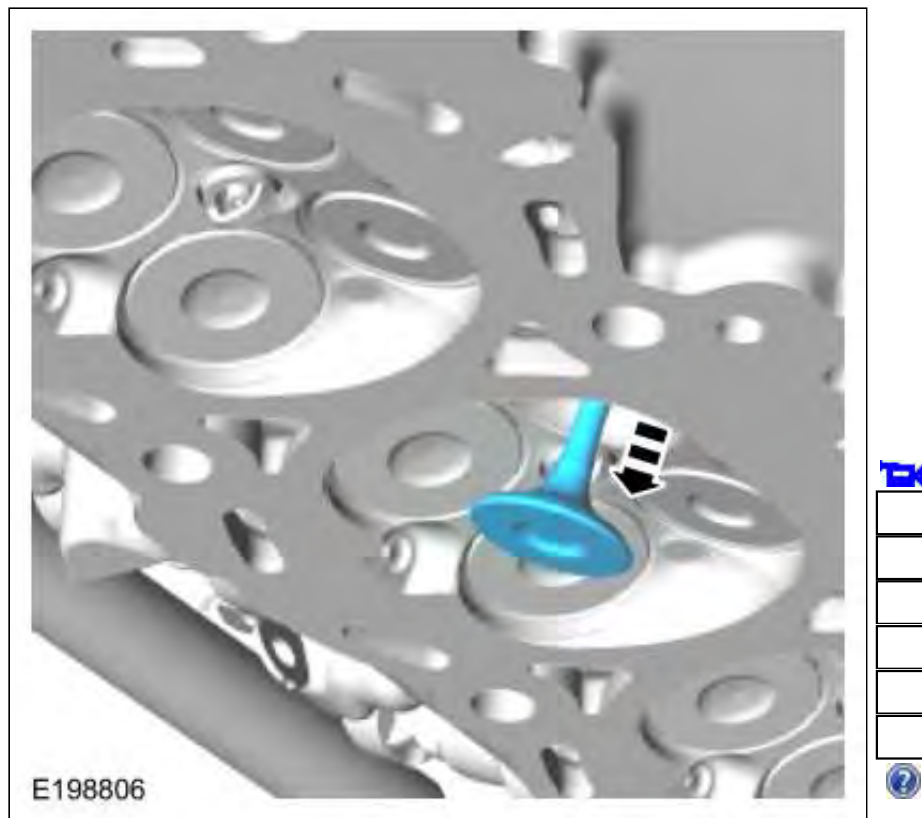
使用专用维修工具: 303-300 (T87C-6565-A) 阀体弹簧压缩器套件., 303-350 (T89P-6565-A) 气门弹簧压缩器., 303-1249 气门弹簧压缩器., 303-1418 气门弹簧压缩器.



4. 拆下并丢弃阀杆密封件。

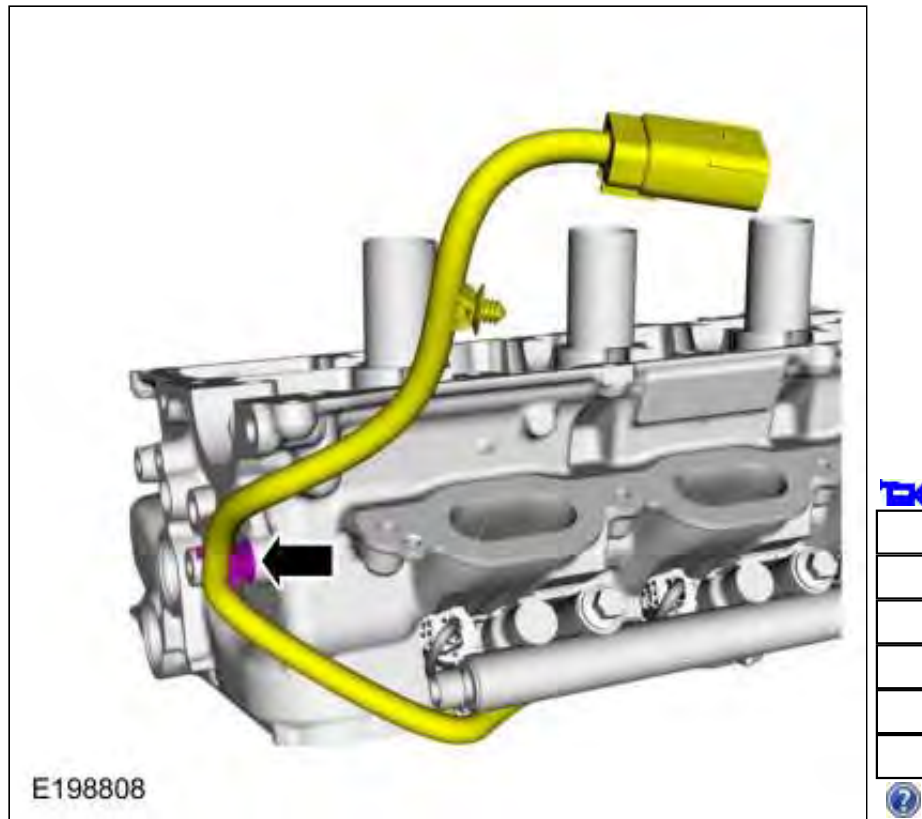


5. 将阀门从气缸盖上拆下。
- 对剩下的每个阀门重复执行之前的步骤。



6. 注意: LH 显示, RH 类似。

拆下线束护圈。



7. 顺着燃料喷射器轴的方向拔出燃油分供管，否则可能造成燃料喷射器损坏。

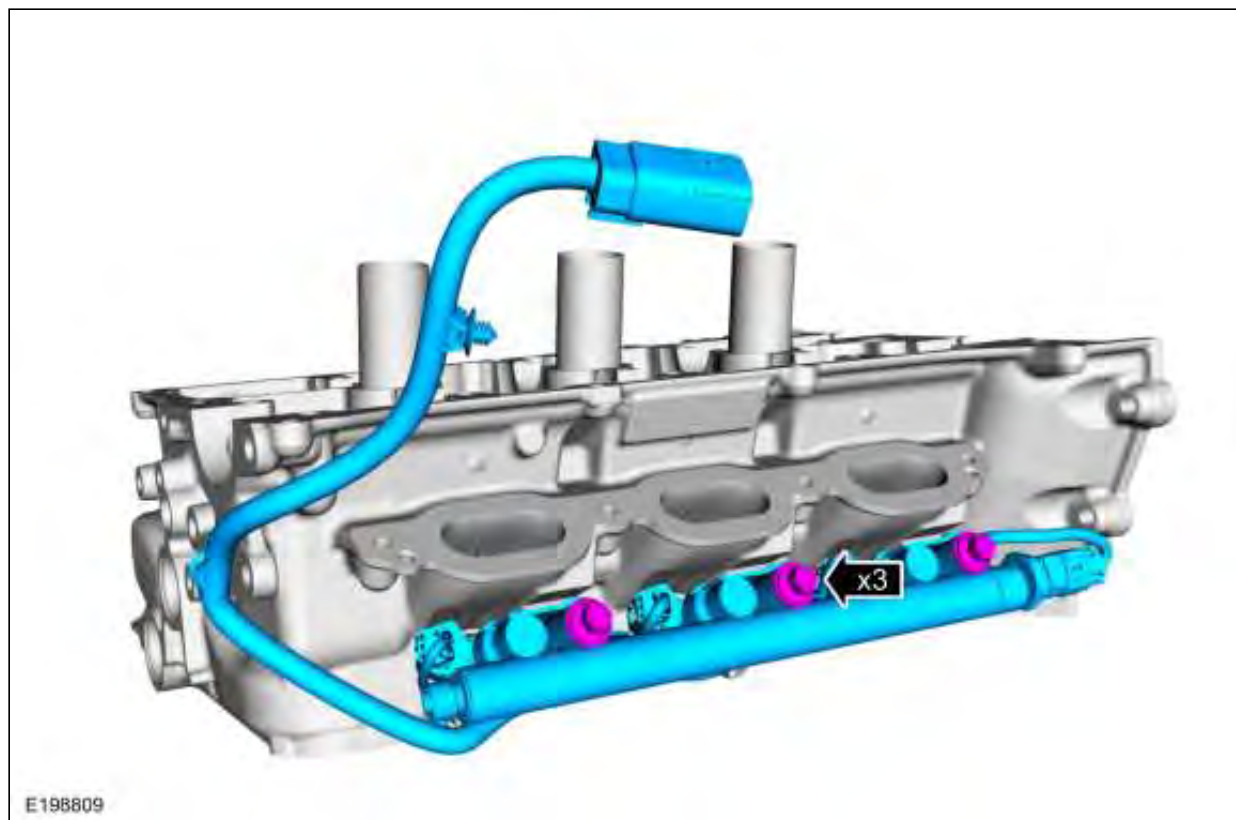
注意： 使用压缩空气去除气缸盖和燃油分供管及喷油器周边区域的所有污垢或异物。

注意： 在拆下燃油分供管时，喷油器可能保留在气缸盖中，需要使用喷油器移除器工具提取。手动摇晃喷油器使其松动，以便手动拆下喷油器。

注意： 如果气缸盖中留有任何喷油器，在拆下燃油分供管后，需要断开喷油器电接头。

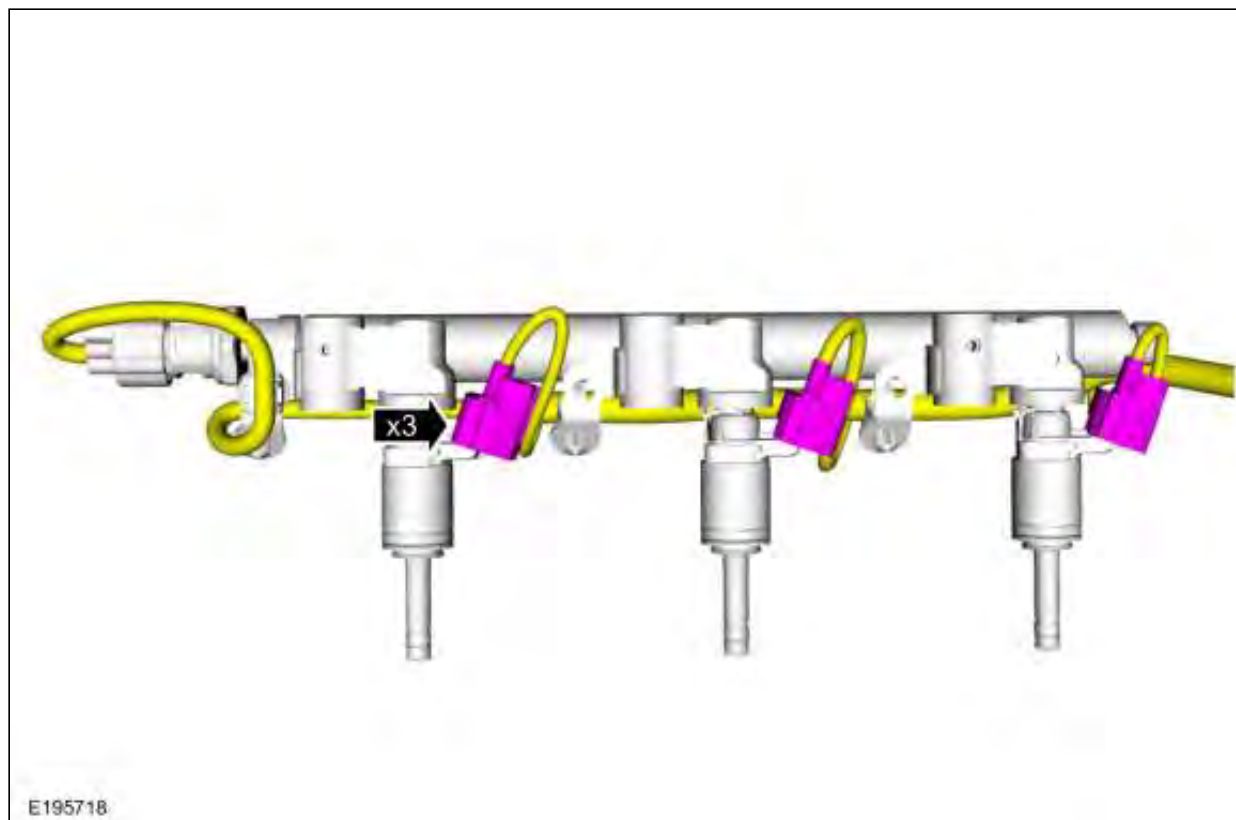
注意： LH 显示， RH 类似。

卸下螺栓和燃油分供管。



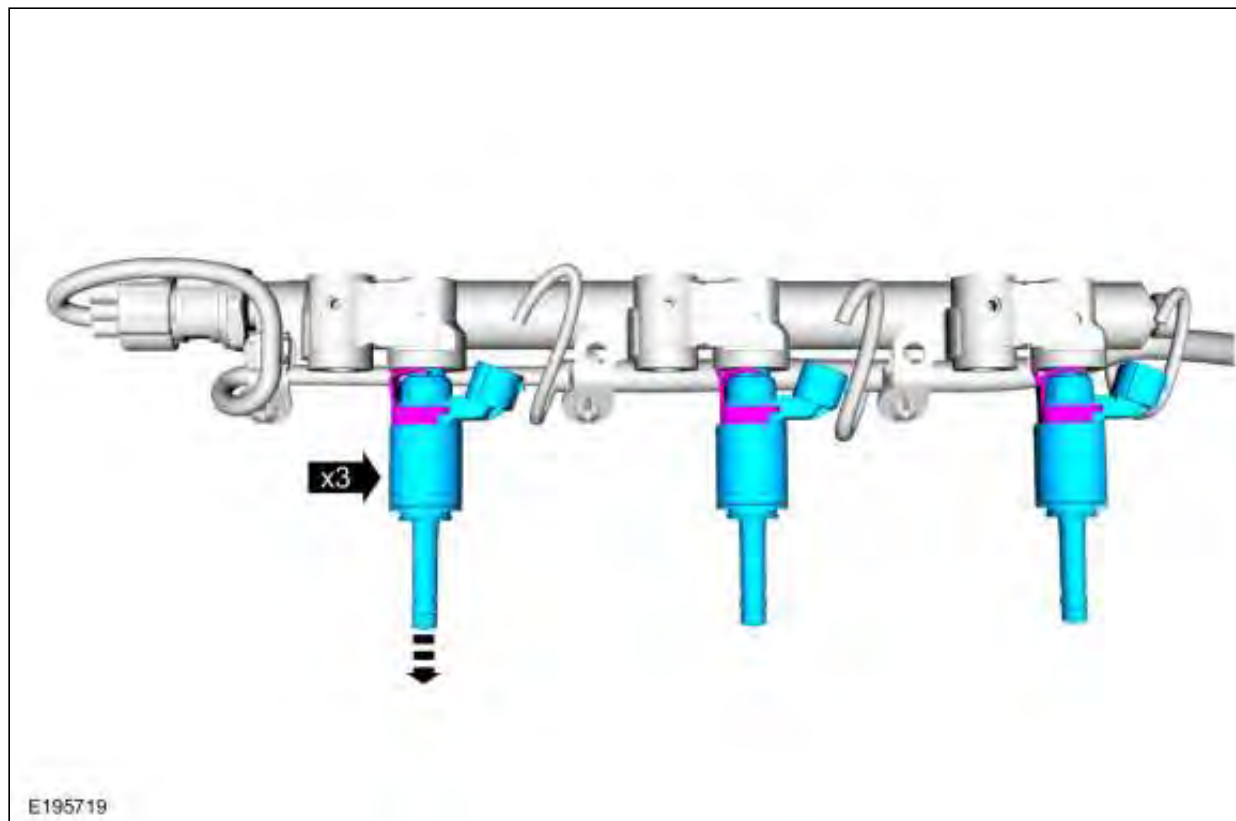
8. 注意: LH 显示, RH 类似。

断开喷油器电气接头。

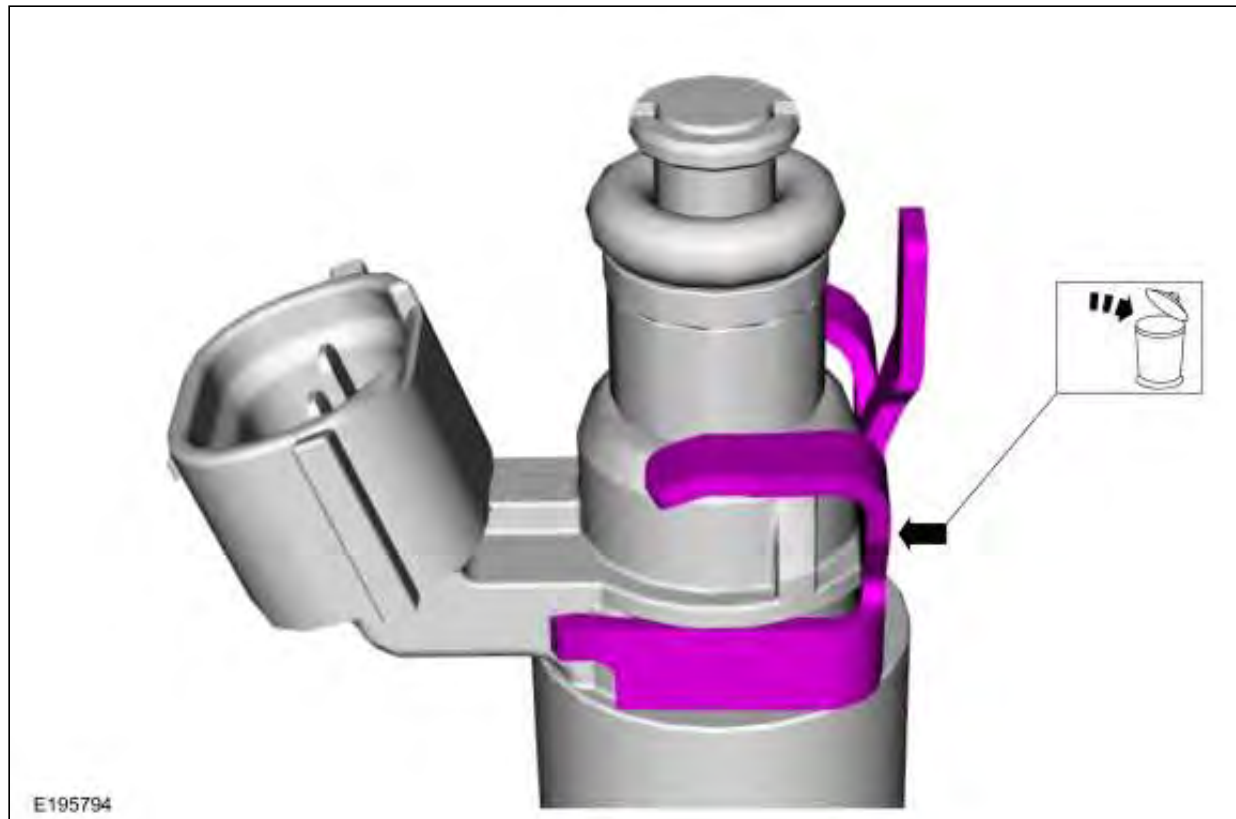


9. 注意: LH 显示, RH 类似。

从燃油分供管拆下喷油器。



10. 拆下并丢弃喷油器夹。

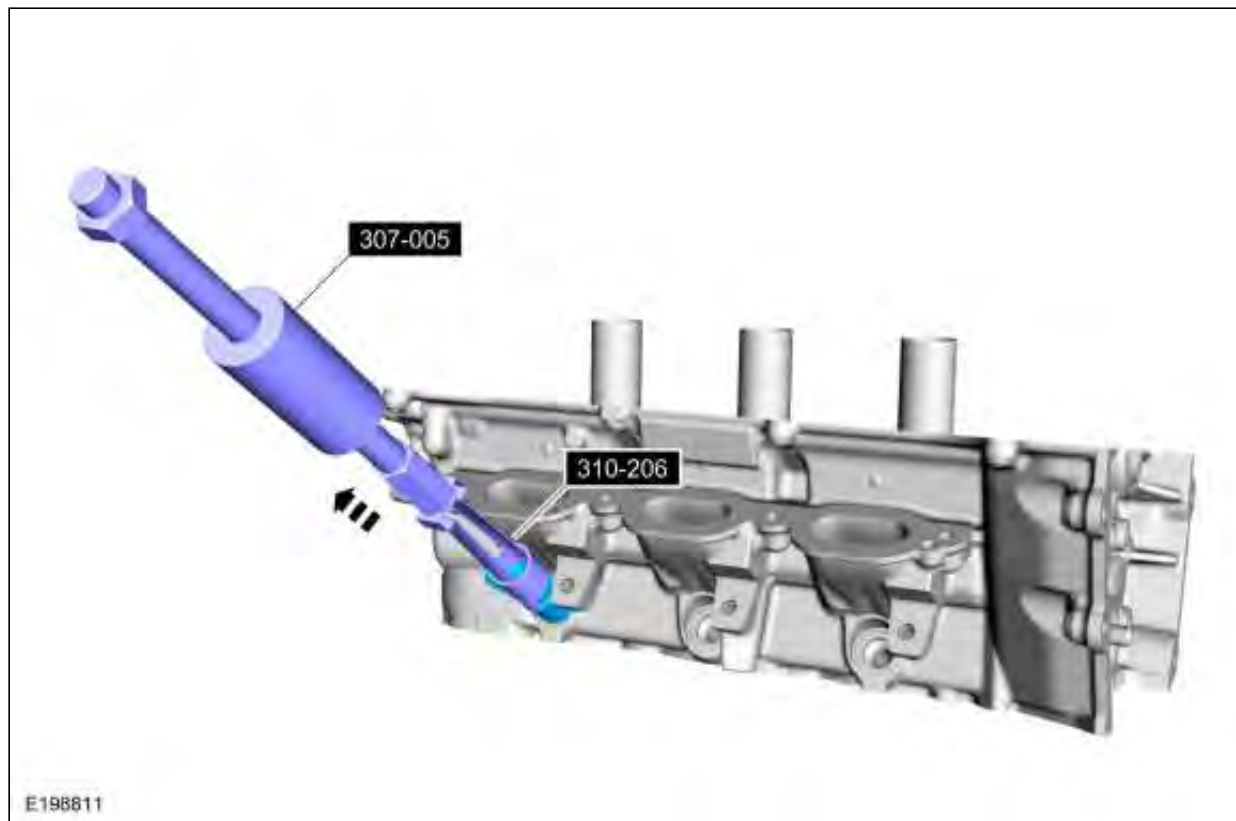


11. 借助喷油器移除工具，用最小的力拆下保留在气缸盖中的燃油喷射器，否则可能会对燃油喷射器总成造成损坏。手动摇晃喷油器使其松动，以便手动拆下喷油器。

注意： LH 显示， RH 类似。

使用专用工具拆下留在汽缸盖中的所有喷油器。

使用专用维修工具: 307-005 (T59L-100-B) 滑动锤. , 310-206 喷油器拆卸工具.

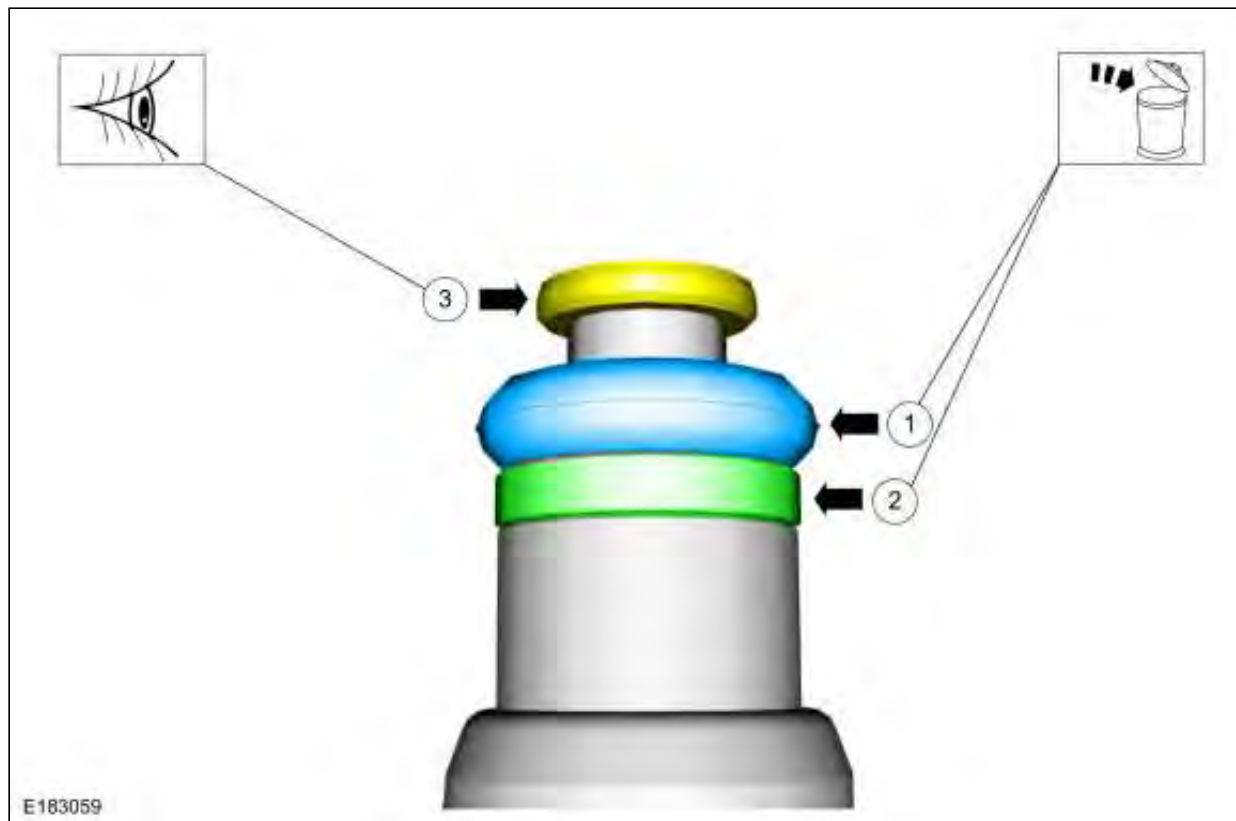


12.

1. 拆除并丢弃燃油喷射器 O 形密封环。
2. 请注意喷油器支撑环的正确方向，以便正确安装新的喷油器支撑环。

拆下并丢弃喷油器支撑环。

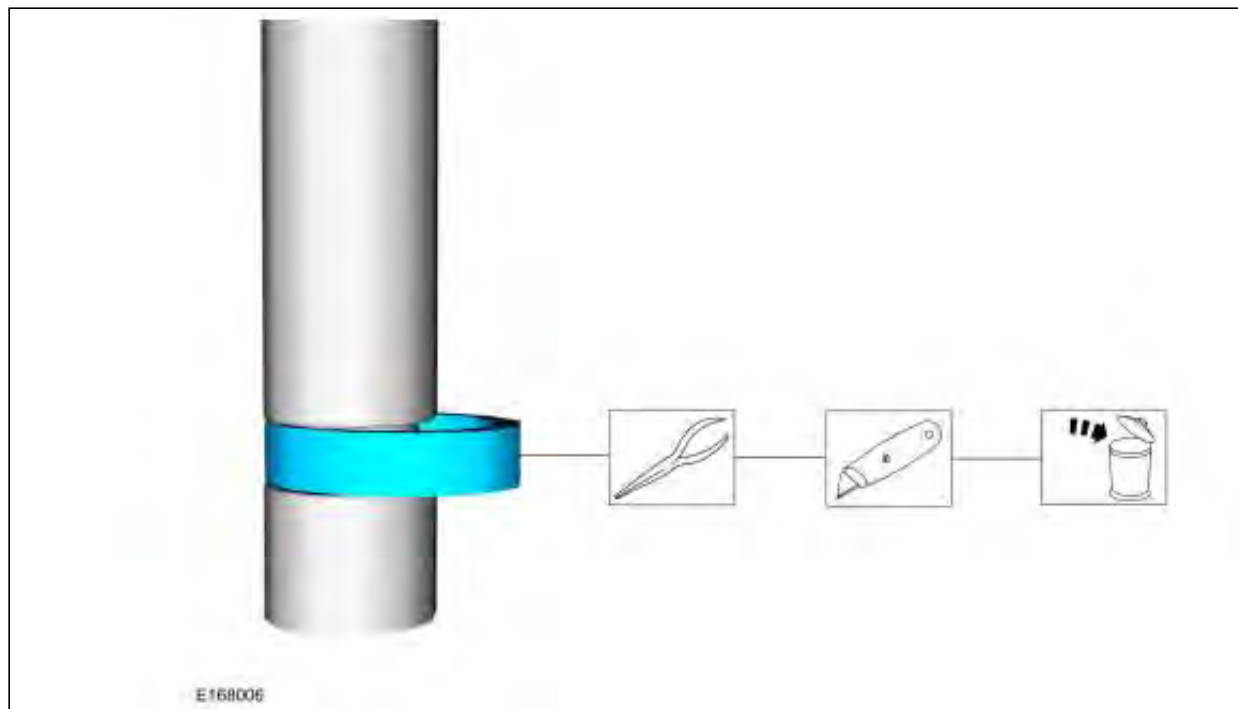
3. 检查进口塞，如果损坏或跑偏，请丢弃。进口塞不是正常运行的必需部件。确保清除口塞上的任何碎屑。如果进口塞完好无损，切勿从喷油器上拆下。



13. 在移除下面的 **Teflon®** 封签的时候，需要非常小心，勿刮伤，刻划或凿伤燃油喷射器。

首先要封签从燃油喷射器上拉掉，才能试图剪掉下面的**Teflon®**封签，否则会造成喷射器损坏。

1. 从喷射器上拉掉下面的**Teflon®**封签。
2. 小心剪掉并丢掉下面的燃油喷射器**Teflon®**封签。



14. 确保彻底清除气缸盖，气缸体及燃油分供管和喷射器周边区域的所有残余燃油或杂质。

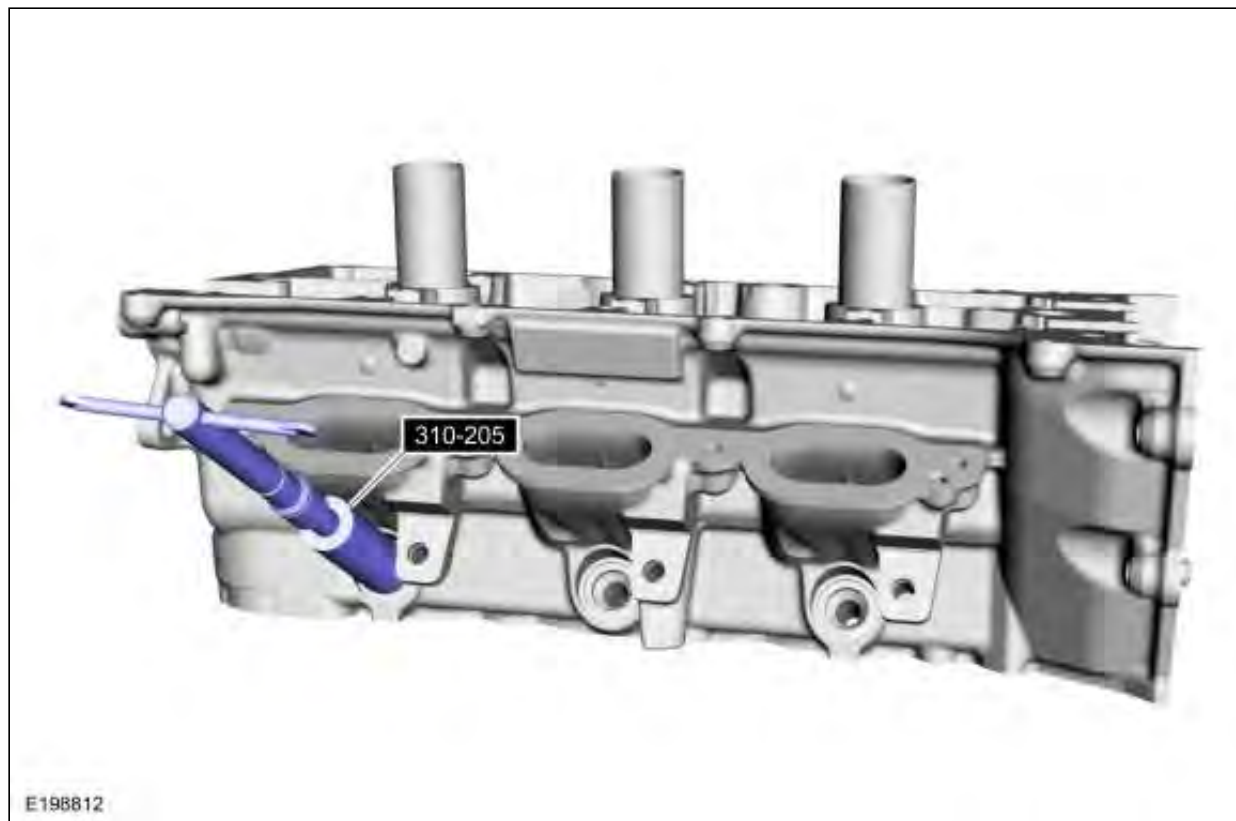
严禁使用压缩空气来清洁的尖端喷油。

严禁使用刷子清洗尖端的燃料喷射器。

注意： LH 显示， RH 类似。

使用专用工具清洁油缸盖喷油器孔。

使用专用维修工具: 310-205 喷油器刷。



组装

所有的汽缸盖

1. 不得润滑新的下端**Teflon®**燃油喷射器封签.

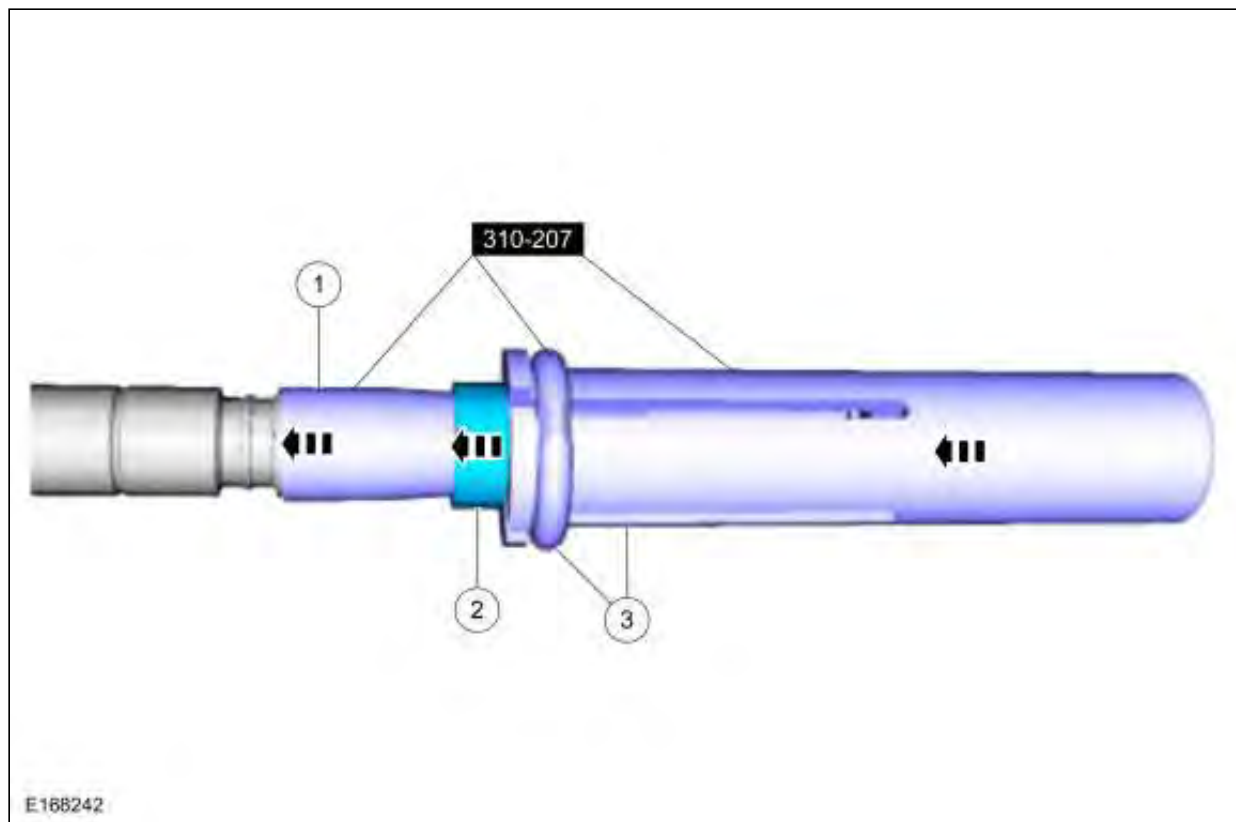
1. 在喷油器头端上安装 **Arbor**。
使用专用维修工具: 310-207 喷油器油封总成安装工具.

2. 一旦将 **Teflon®** 封签安装到 **Teflon®** 封签导件上, 其应立即安装至燃油喷射器上以避免 **Teflon®** 封签的过多膨胀。

注意: 确保安装下端燃油喷射器**Teflon®**封签.

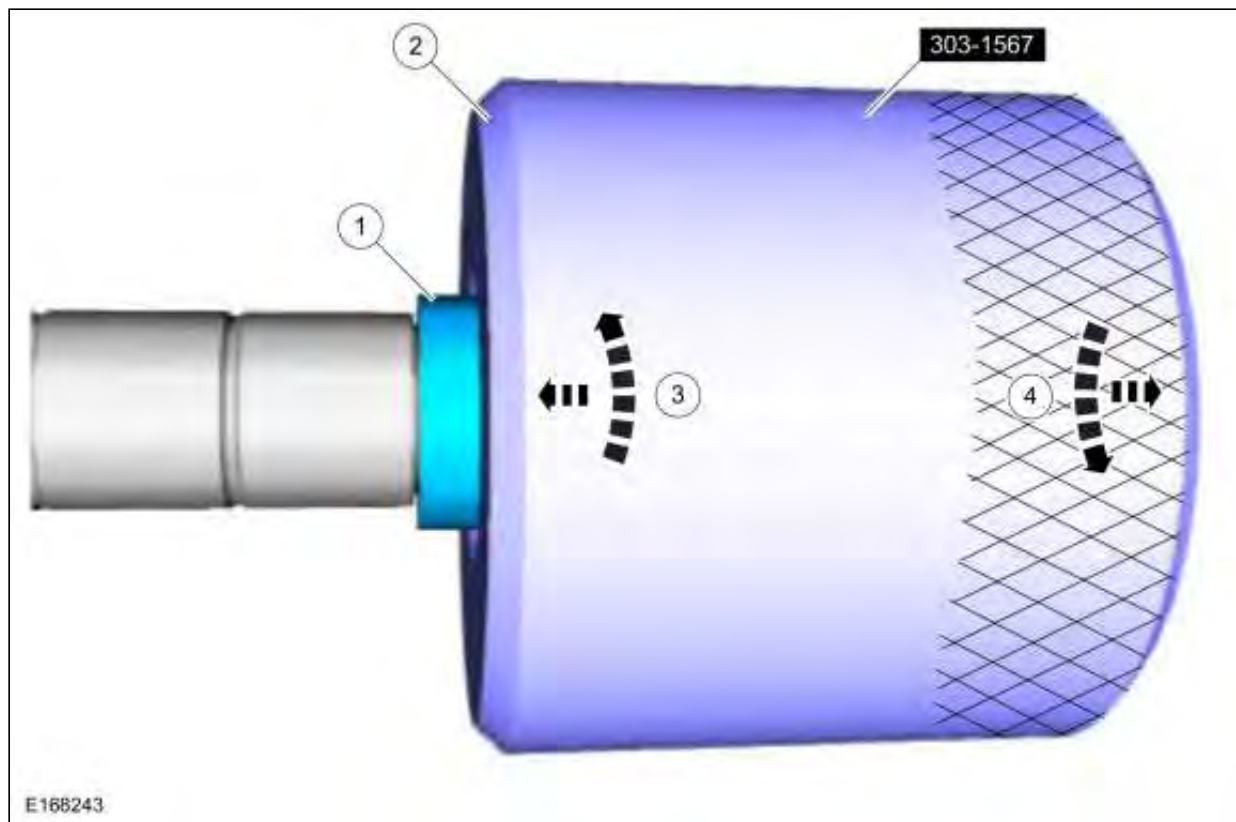
使用装压工具(密封件安装工具的一部分)将新的 **Teflon®** 封签安装到 **Arbor** 上, 并沿 **Arbor** 滑动 **Teflon®** 封签。

3. 使用装压工具, 将 **Teflon®** 封签从 **Teflon®** 封签导件上滑下并滑入燃油喷射器的凹槽中。
使用专用维修工具: 310-207 喷油器油封总成安装工具.



2. 注意： 确保在筛选 **Teflon®** 封签之前，将 **Teflon®** 封签完全固定在燃油喷射器槽内。

1. 在安装 **Teflon®** 油封施胶工具之前，用手指适当按压 **Teflon®** 油封将有助于安装 **Teflon®** 油封施胶工具。
2. 将 **Teflon®** 油封施胶工具开口较大的一侧面向 **Teflon®** 油封放置。将 **Teflon®** 油封施胶工具旋转 180 度，同时进行推动。
使用专用维修工具: 303-1567 Alignment Tool, Camshaft.
3. 安装好 **Teflon®** 油封施胶工具后，检查并确保 **Teflon®** 油封位于 **Teflon®** 油封施胶工具的施胶位置。
4. 一分钟后，将 **Teflon®** 油封施胶工具反向旋转 180 度，将其拆下。



3. 注意： 确保安装新的喷油器支撑环和新的喷油器 O 形密封圈。

1. 必须采用正确方向安装新的喷油器支撑环，宽面朝上抵着喷油器 O 型环密封圈。支撑环安装不当会造成燃油系统泄漏。

安装新的喷油器支撑环。

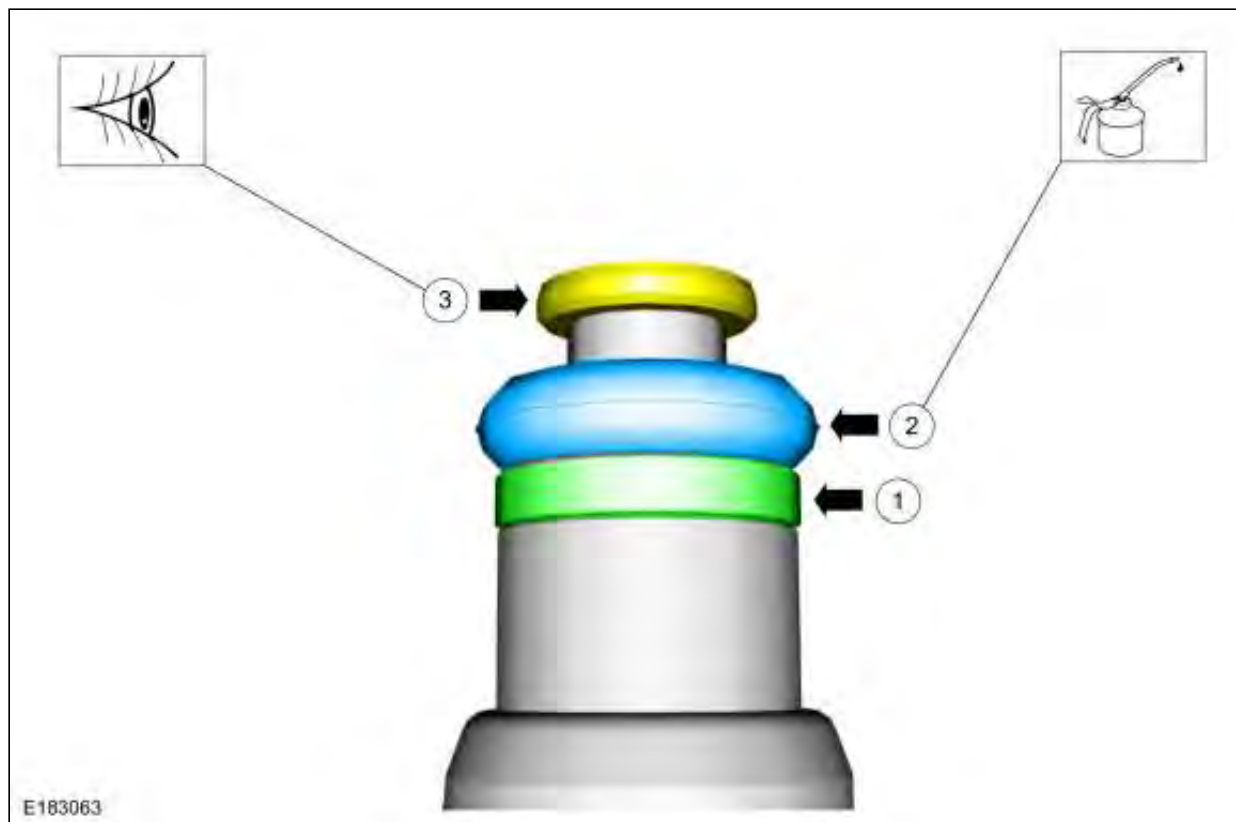
2. 使用的燃油喷射器的密封圈应由特殊的耐油材料制成。使用普通的密封圈会造成燃油系统泄漏。不得重复使用旧的 O 型环密封圈。

不得润滑新的下端Teflon®燃油喷射器封签。

安装新的喷油器 O 形环并使用清洁的发动机机油润滑。

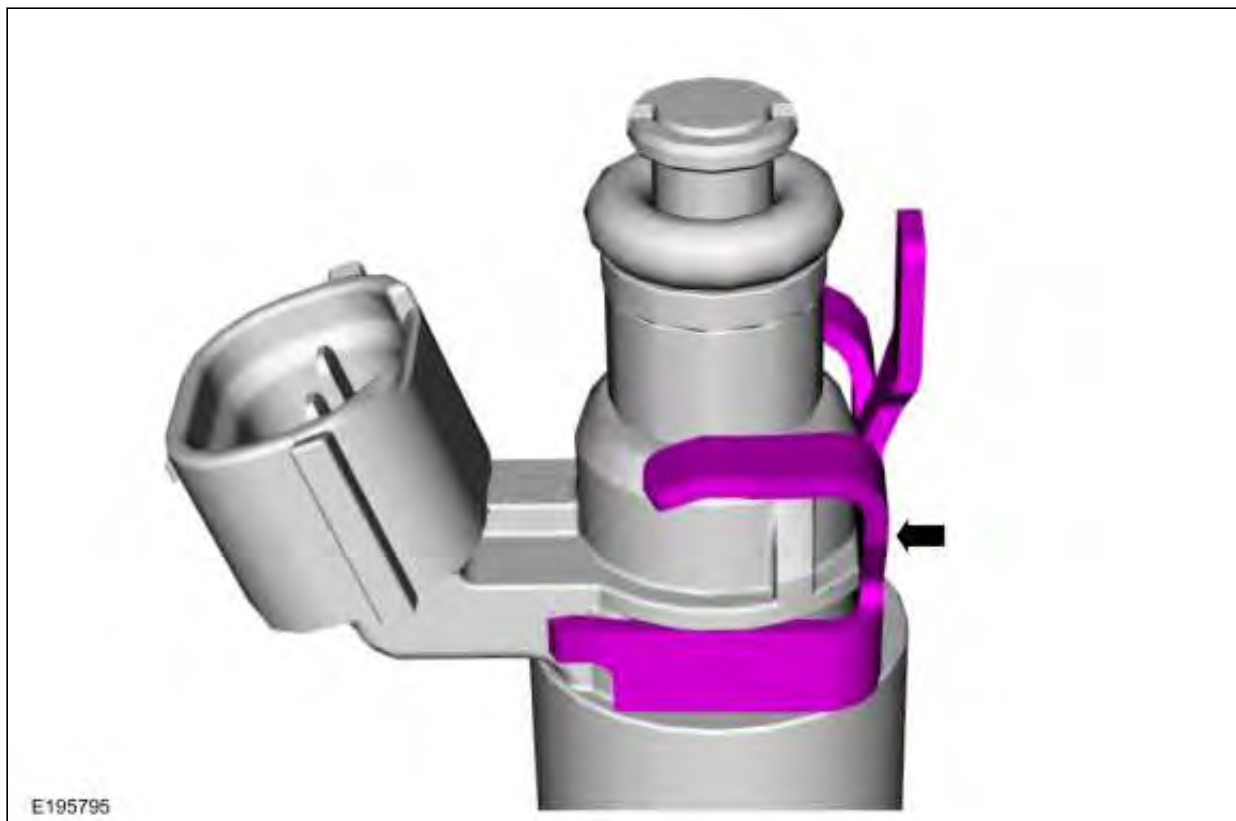
材料: 发动机油 - 5W30 - 半合成 (WSS-M2C946-A)

3. 检查进口塞，如果损坏或跑偏，请丢弃。进口塞不是正常运行的必需部件。确保清除口塞上的任何碎屑。如果进口塞完好无损，切勿从喷油器上拆下。



4. 注意： 确保安装新的喷油器夹。

安装新的喷油器夹。

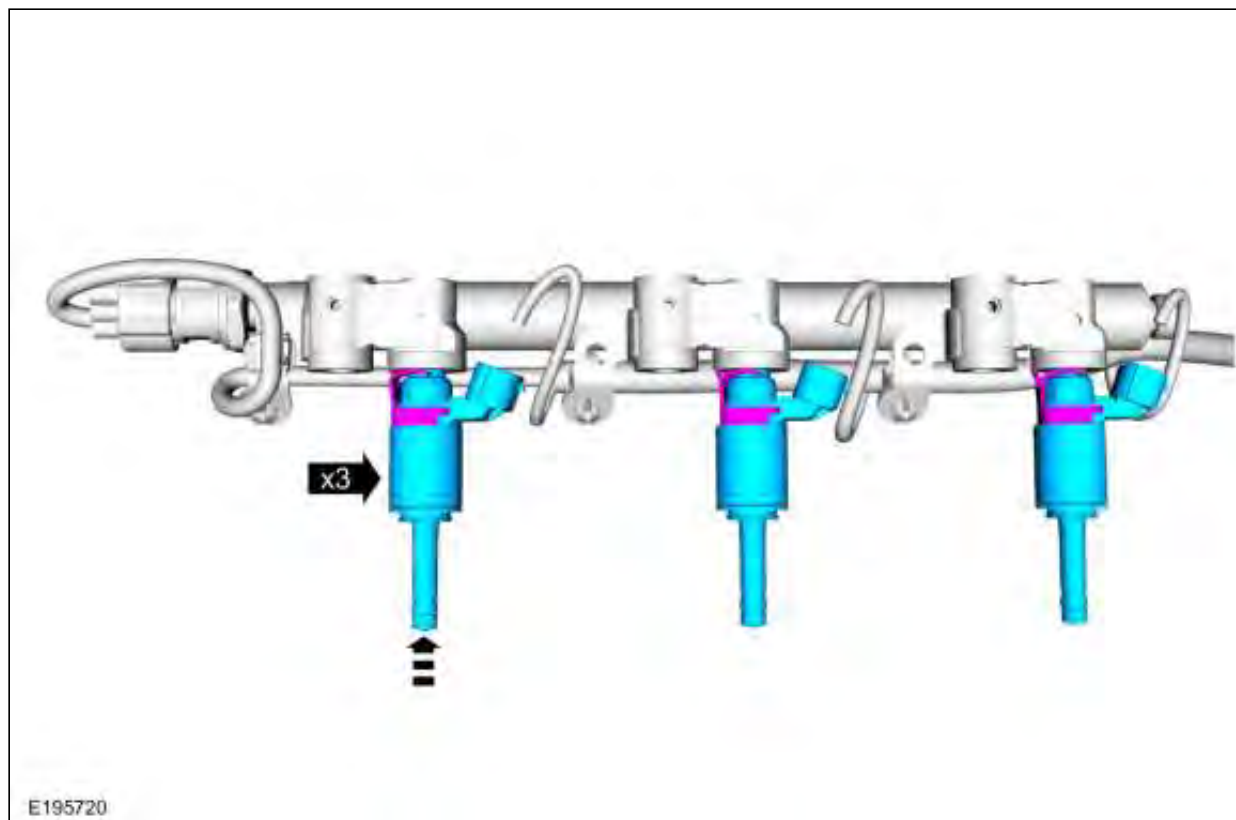


5. **FRP**如果从燃油分供管移除后，**FRP**传感器必须更换。

注意： 喷油器夹防旋转手指必须滑入燃油分供管杯的槽内。

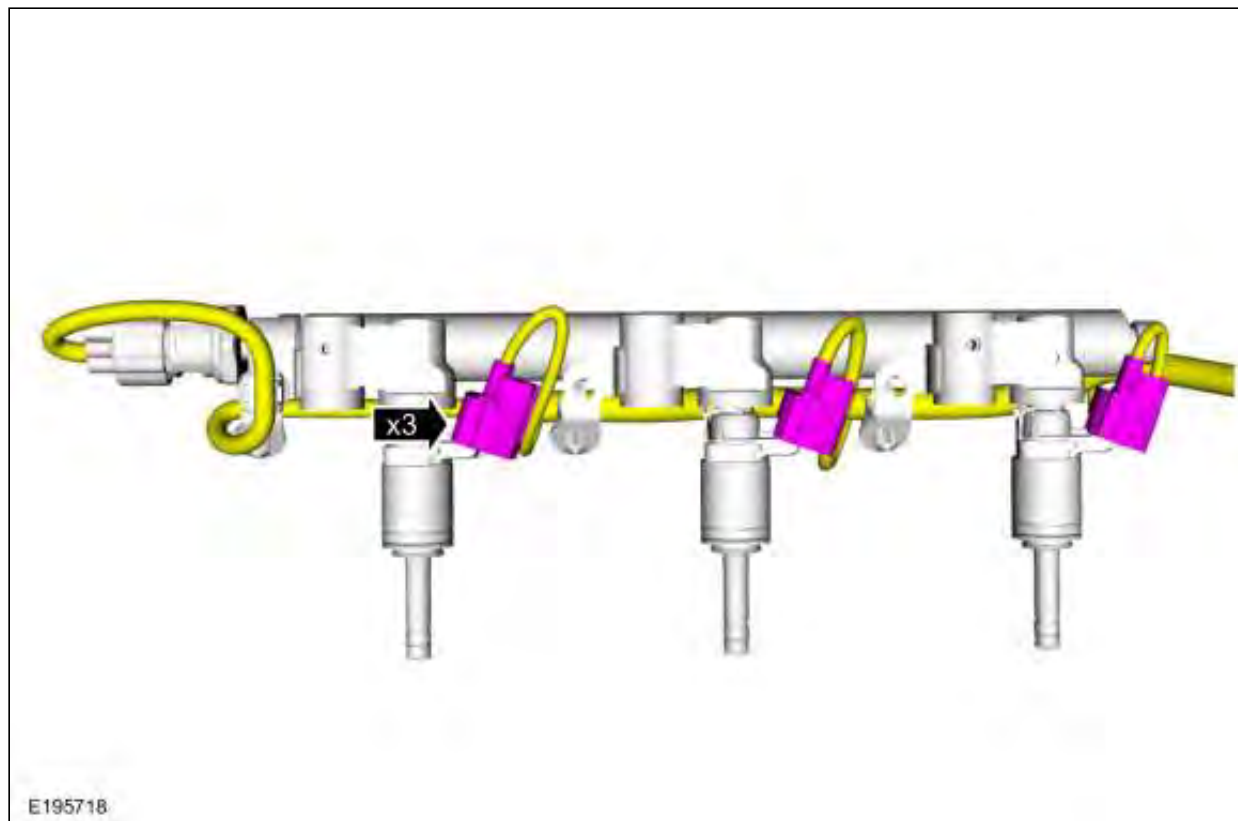
LH 显示， RH 类似。

将喷油器安装至燃油分供管。



6. 注意: LH 显示, RH 类似。

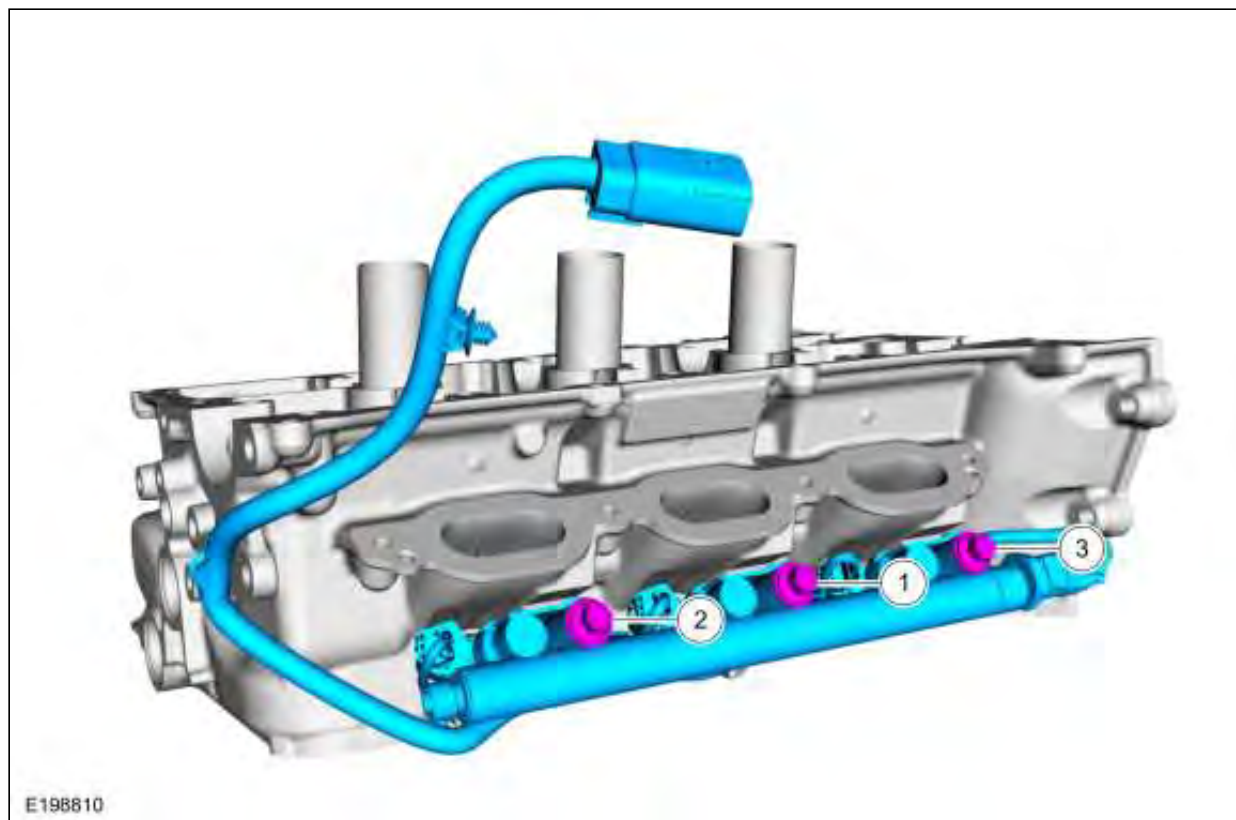
连接喷油器电气接头。



7. 注意：不得润滑新的下端Teflon®燃油喷射器封签。

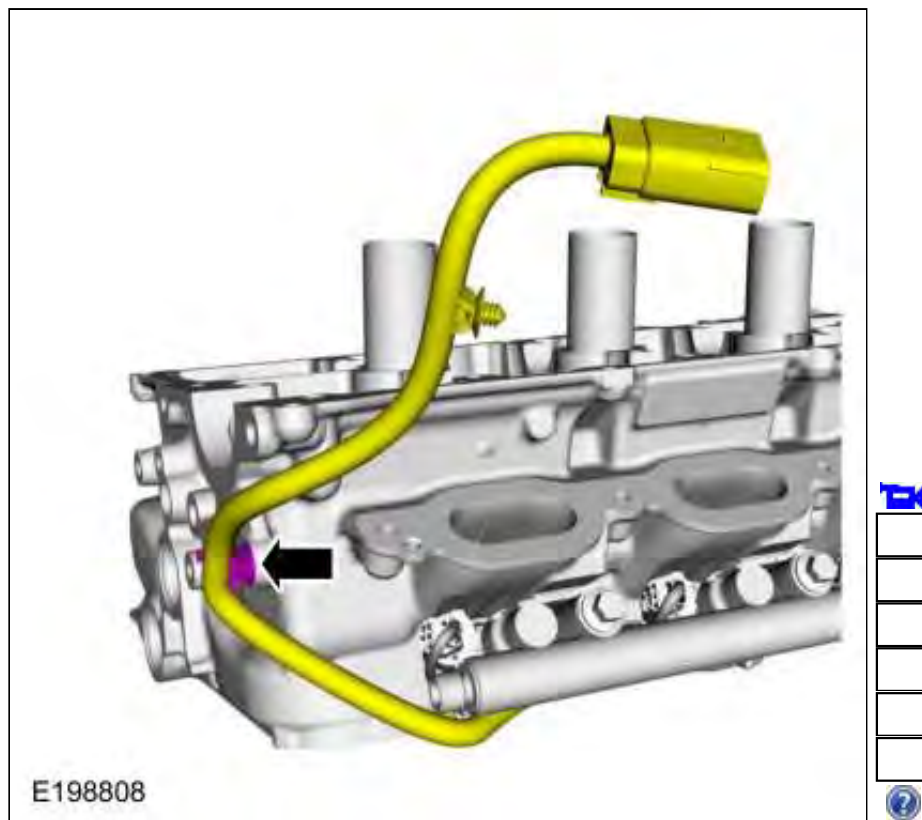
注意：LH 显示，RH 类似。

安装 LH 燃油分供管，向下推动使其抵住喷油器上方的 LH 燃油分供管，然后安装并拧紧 LH 燃油分供管螺栓。
扭矩: 24 Nm



8. 注意: LH 显示, RH 类似。

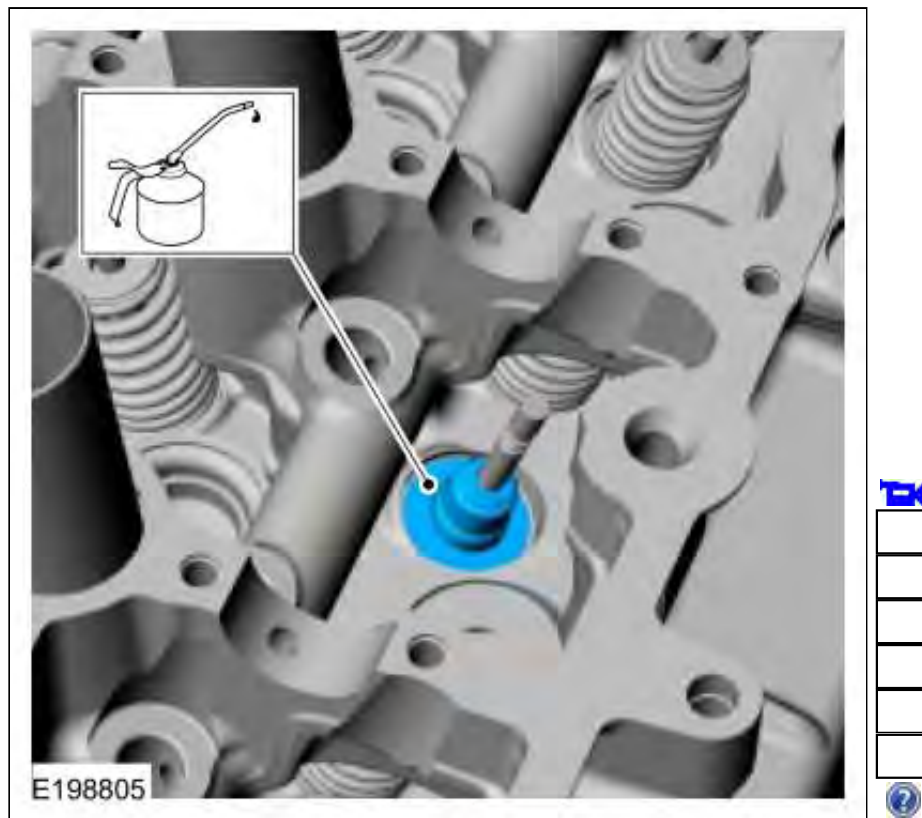
装上线束护圈。



9. 注意： 使用清洁的发动机机油润滑新的阀杆密封件。

安装新的阀杆密封件。

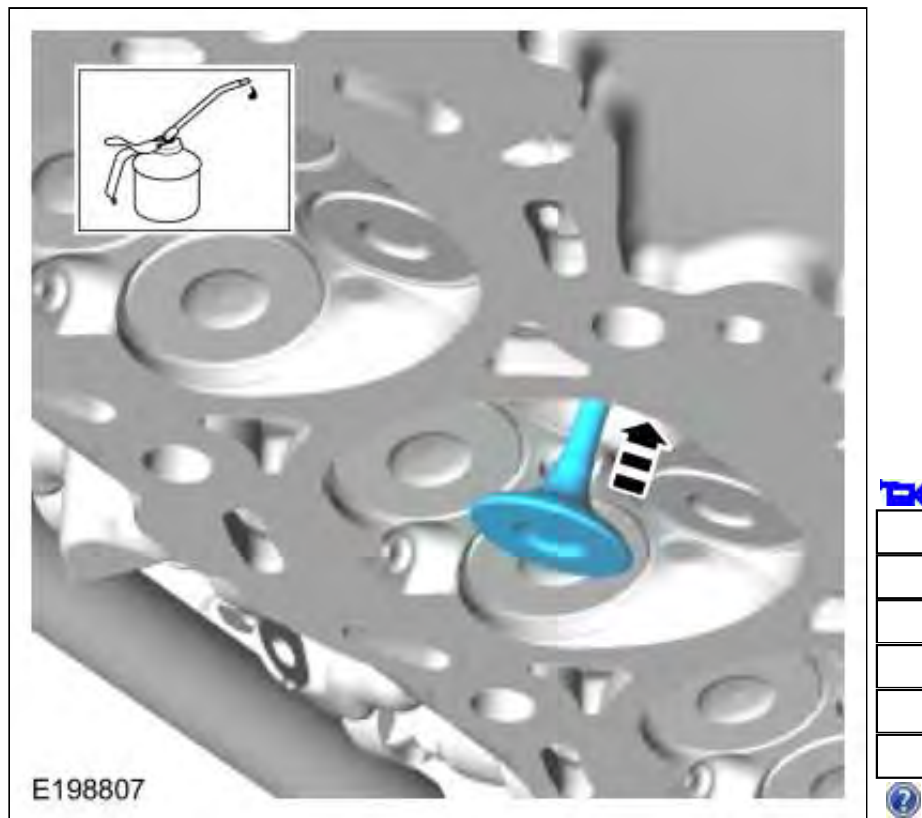
材料: 发动机油 - 5W30 - 半合成 (WSS-M2C946-A)



10. 注意： 使用清洁的发动机机油润滑阀杆。

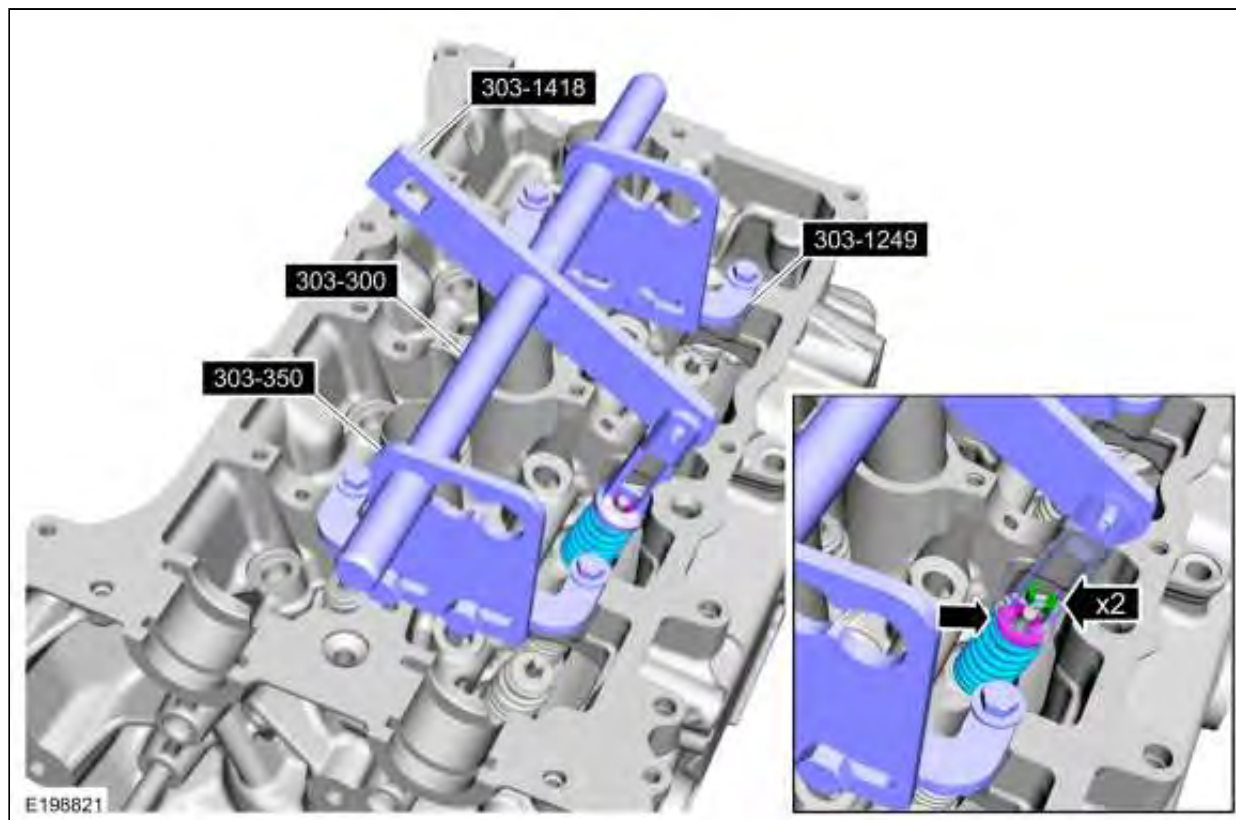
将阀门安装到气缸盖中。

材料: 发动机油 - 5W30 - 半合成 (WSS-M2C946-A)



11.

- 使用专用工具安装弹簧、固定器和钥匙。
使用专用维修工具: 303-300 (T87C-6565-A) 阀体弹簧压缩器套件., 303-350 (T89P-6565-A) 气门弹簧压缩器., 303-1249 气门弹簧压缩器., 303-1418 气门弹簧压缩器.
- 对剩下的每个阀门重复执行之前的步骤。



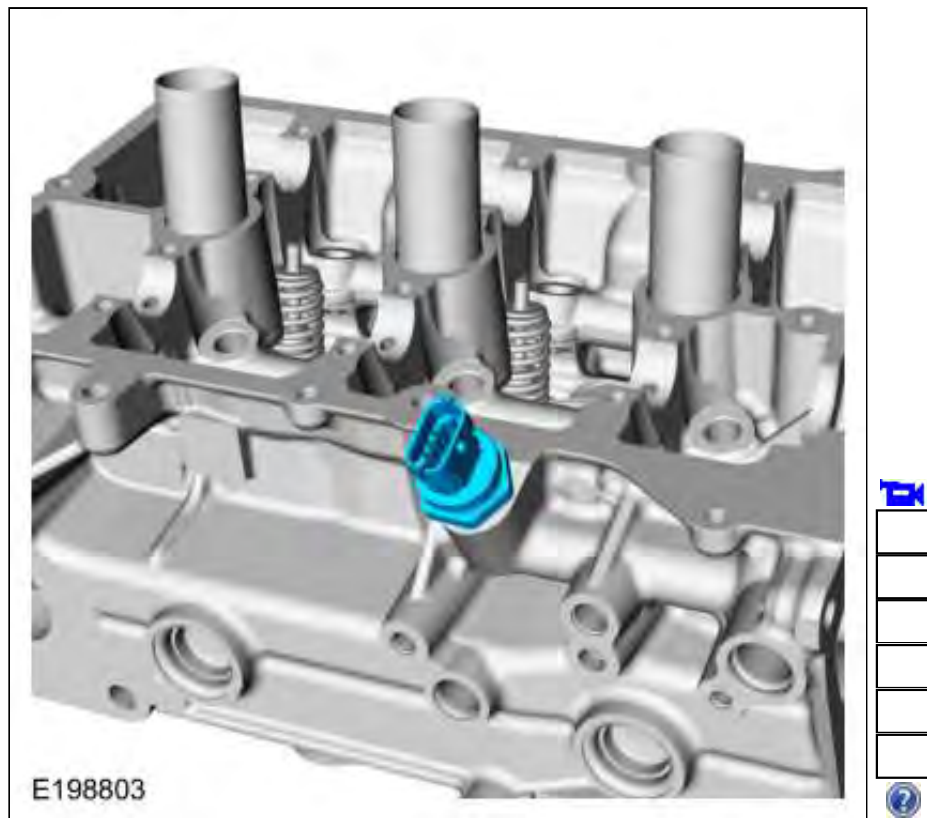
右侧气缸盖

12. 注意：如果要再次使用 EOP 开关，请涂覆螺纹密封剂。

安装 EOP 开关。

材料: 螺纹密封胶 (WSK-M2G350-A2)

扭矩: 33 Nm

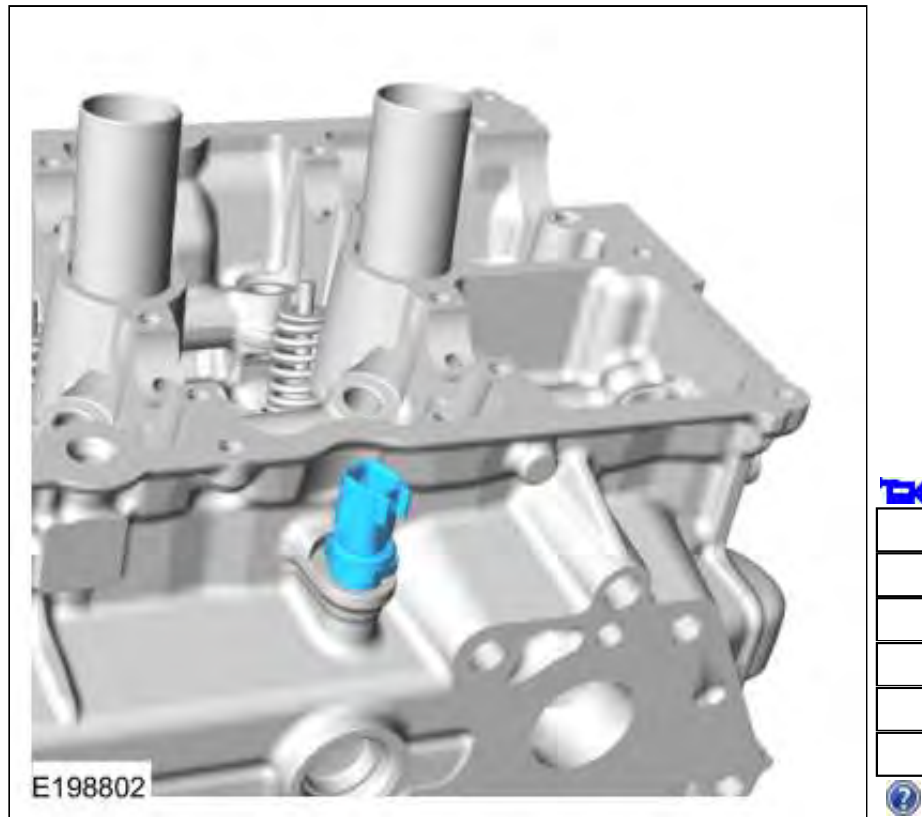


左侧气缸盖

13. 注意：请勿重复使用 CHT传感器，应安装新的传感器。

安装一个新的CHT传感器。

扭矩: 12 Nm



版权 © 2016 Ford Motor Company

